

IMPRIMACION ANTIOXIDANTE BLANCA

DESCRIPCIÓN

Imprimación antioxidante a base de resinas alquídicas modificadas y pigmentos anticorrosivos que proporcionan una fácil aplicación, excelente adherencia y muy buena protección contra el óxido.

USOS / AMBITO DE ACTUACIÓN

- Interior/Exterior
- Estructuras metálicas
- Vehículos industriales
- Etc.

CARACTERÍSTICAS / VENTAJAS

- Buena Cubrición
- Muy alto poder anticorrosivo
- Alta durabilidad
- Fácil Aplicación
- Elevada adherencia sobre superficies férricas.

PROPIEDADES DEL PRODUCTO

ASPECTO DE LA PELICULA SECA	VALOR	NORMA
COLOR	Blanco	
ACABADO	G ₃ Mate	UNE-EN 1062-1
COORDENADAS CROMÁTICAS L*	94 a 96	UNE 48073
COORDENADAS CROMÁTICAS a*	-0,1 a -1,9	UNE 48073
COORDENADAS CROMÁTICAS b*	1 a 3	UNE 48073

PROPIEDADES FÍSICAS	VALOR	NORMA
DENSIDAD	1,57 ± 0,05	UNE EN ISO 2811-1
pH	No aplicable	UNE EN ISO 19396-1
VISCOSIDAD (ISO)	80-100 KU	UNE 48076
SOLIDOS EN PESO	70 ± 5	UNE EN ISO 3251
CONTENIDO MAXIMO EN COV	500 g/L	Clasif. 2004/42/II I
FINURA DE DISPERSIÓN	S ₁ Fino	UNE EN 1062-1

PROPIEDADES DE APLICACIÓN	VALOR	NORMA
RENDIMIENTO TEÒRICO	10-14 m ² /L por mano	UNE EN ISO 23811
TIEMPO DE SECADO AL TACTO	2-4 Horas	UNE 48301
TIEMPO DE SECADO TOTAL	24 Horas	UNE 48301
DILUCION	Máximo 15 %	
DILUYENTE	Xileno	
LIMPIEZA DE LAS HERRAMIENTAS	Xileno	

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Condiciones Previas

Tanto la temperatura del soporte, como la temperatura ambiente deben estar entre 5 y 35 °C.

La humedad relativa debe estar por debajo del 85 %.

El soporte debe estar limpio, seco.

En exteriores, no aplicar si se prevén lluvias en los días posteriores a su aplicación.

Superficies no pintadas o nuevas

La superficie debe estar limpia, sin restos de manchas, grasas, polvo, etc.

Hierro y acero: Aplicar una mano de imprimación antioxidante para superficies en interior. En exterior aplicar dos manos de imprimación antioxidante.

Superficies ya pintadas

Lijar y lavar bien el soporte eliminando todo resto de pintura anterior y aplicar una o dos capas del producto según necesidades.

METODO DE APLICACIÓN

El producto se puede aplicar a brocha, rodillo o pistola. En función del método de aplicación y de la temperatura ambiente y del soporte, se puede diluir con más o menos disolvente.

Para diluir el producto utilizar Xileno

Agitar hasta conseguir una total homogenización del producto

La limpieza de las herramientas debe realizarse con Xileno

Si se aplica la pintura en condiciones normales, 20 °C y 65 % de humedad relativa, no mancha pasadas unas 4 horas y se puede repintar a las 24 horas.

No dejar el producto de acabado. Es una imprimación, se debe acabar el proceso con dos capas de esmalte pasado el tiempo mínimo necesario para proceder al repintado.

SEGURIDAD

Todos los datos referidos a cuestiones de seguridad en el uso, toxicológicas, de transporte y eliminación de residuos están descritos en la hoja de seguridad. Asegúrese de tener la última versión de la misma.

ALMACENAJE

La estabilidad del producto en su envase original sin abrir y almacenado en condiciones correctas es de 24 meses.

El almacenamiento debe hacerse en un lugar seco, protegido de las heladas y de la acción directa del sol y en condiciones ambientales entre 5 y 35 °C.

GESTION DE RESIDUOS

Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, deposítelos en el centro de reciclaje más cercano.

La información facilitada en esta ficha técnica es el resultado de nuestra experiencia e investigación, sin embargo y dado que frecuentemente los productos se utilizan en condiciones que escapan a nuestro control, solo podemos garantizar el buen resultado del producto siempre y cuando su aplicación y uso sean correctos. Los datos que aparecen en esta ficha pueden ser modificados en función de cambios de formulación y sus valores indicados no eximen de efectuar las pruebas de idoneidad necesarias del producto para un determinado trabajo.